

ICS 73.120
D 95



中华人民共和国国家标准

GB/T 15716—2005
代替 GB/T 15716—1995

GB/T 15716—2005

煤用筛分设备工艺性能评定方法

Coal sizing equipment—Performance evaluation

(ISO 10752:1994, NEQ)

中华人民共和国
国家标准
煤用筛分设备工艺性能评定方法
GB/T 15716—2005

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzcb.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 1.5 字数 38 千字
2005年11月第一版 2005年11月第一次印刷

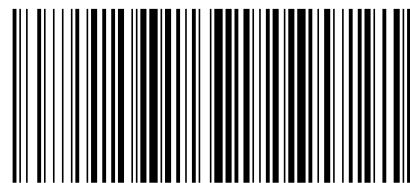
*

书号:155066·1-26463 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 15716—2005

2005-07-15 发布

2006-01-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

表 B.4 筛分设备性能报告表(振动筛)

性能参数		测定值/mm		
分配曲线				
分配粒度:	S_{50}	5.5		
25%的截取值:	S_{25}	3.8		
75%的截取值:	S_{75}	7		
平均可能误差:	$\frac{S_{75} - S_{25}}{2}$	1.6		
上可能误差:	$S_{75} - S_{50}$	1.5		
下可能误差:	$S_{50} - S_{25}$	1.7		
错配物曲线				
等误粒度:	S_e	4.8		
错配物		占计算入料百分率/%	占产品百分率/%	
粗粒产品中的错配物(M_C)	在 S_{50} 时:	5.0	8.2	
	在指定粒度 S_d 时: 6.0 mm	6.0	9.8	
细粒产品中的错配物(M_f)	在 S_{50} 时:	3.8	9.8	
	在指定粒度 S_d 时: 6.0 mm	3.0	7.7	
总错配物(M_o)	在 S_{50} 时:	8.8		
	在指定粒度 S_d 时: 6.0 mm	9.0		
	在等误粒度 S_e 时:	8.0		
产率与分配率				
粗粒产品的实际产率:	γ_C	61.2%		
细粒产品的实际产率:	γ_f	38.8%		
		S_d	S_{50}	S_e
粗粒产品的理论产率:	$\gamma_{c,t}$	58.2%	60.0%	61.2%
细粒产品的理论产率:	$\gamma_{f,t}$	41.8%	40.0%	38.8%
粗粒产品的正配效率:	E_C	94.8%	93.7%	92.8%
细粒产品的正配效率:	E_f	85.6%	87.5%	88.7%
综合分离指数(筛分效率)	S_i	80.5%	81.2%	84.5%
筛分难度				
临近粒度物含量		11%	10%	10%
注 1: 各指标的计算方法第 4 章中已给出。				
注 2: 难筛物含量的计算: 分别以 $S_{50}(1+0.25)$ 和 $S_{50}(1-0.25)$ 为横坐标值查找计算入料粒度特性曲线(图 2), 得两纵坐标值——累计含量, 将此两值相减, 其差值即为难筛粒含量。				

前 言

本标准与 ISO 10752:1994《煤用筛分设备工艺性能评定方法》的一致性程度为非等效,两者主要差异如下:

- 数据处理基本采用了 ISO 10752:1994 的方法,增加了 GB/T 15716—1995 中数据检验的内容;
- 将 ISO 10752:1994 所列 ISO 参考标准改为与其相对应的国家标准;
- 将 ISO 10752:1994 中的 ISO 标准筛孔系列改为国家标准筛孔系列;
- 对 ISO 10752:1994 中的附件 A、附件 B 进行了相应修改,取消附件 C、附件 D。

本标准代替 GB/T 15716—1995《煤用筛分设备工艺性能评定方法》。

本标准中的附录 A 为规范性附录,附录 B 为资料性附录。

本标准由中国煤炭工业协会提出。

本标准由全国煤炭标准化技术委员会归口。

本标准由中煤国际工程集团北京华宇工程有限公司负责起草。

本标准主要起草人:吴影、邓晓阳、范素青。

本标准所代替的历次版本发布情况为:

GB/T 15716—1995。

煤用筛分设备工艺性能评定方法

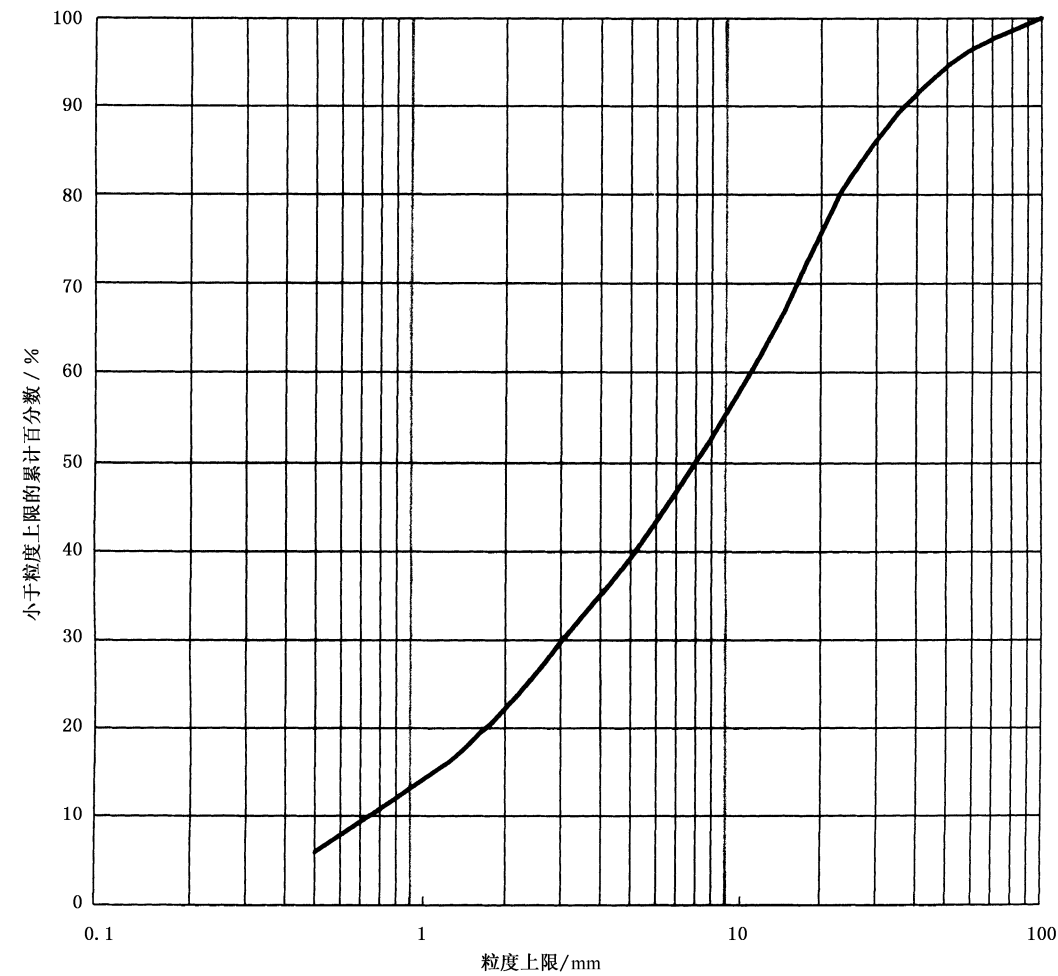


图 B.2 计算入料的粒度分布曲线(振动筛)

1 范围

本标准规定了煤炭筛分设备工艺性能的评定指标、试验要求、数据检验、曲线绘制和表格填写等内容,适用于煤炭筛分分级作业中各种筛分设备工艺性能的评定。水力、风力等其他煤炭分级设备工艺性能的评定也可参照执行。

本标准所描述的评定方法适用于两产品的筛分分级设备。对于多产品的筛分设备,可以看作是由多个两产品筛分设备串联而成。

2 引用标准

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB 474 煤样的制备方法(GB 474—1996,eqv ISO 1988:1975)

GB 475 商品煤样采取方法(GB 475—1996,eqv ISO 1988:1975)

GB/T 477 煤炭筛分试验方法

GB 481 生产煤样采取方法

GB/T 7186 煤矿科技术语 选煤(GB/T 7186—1998,eqv ISO 1213:1993)

3 术语和定义

GB/T 7186 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

实际给料(F) actual feed

试验期间给入分级设备的物料,包括再循环物料。

3.2

粗粒物料 coarser material

大于参考粒度的物料。

3.3

细粒物料 finer material

小于参考粒度的物料。

3.4

产品 product

从筛分设备中排出、进一步处理或再循环之前的物料。

3.5

粗粒产品(c) coarser product

筛分后得到的筛上产品,其中粗粒物料含量高于入料。

3.6

细粒产品(f) finer product

筛分后得到的筛下产品,其中细粒物料含量高于入料。